

DEPOMATIC

Stellitierautomat im Plasma-Schweißverfahren.

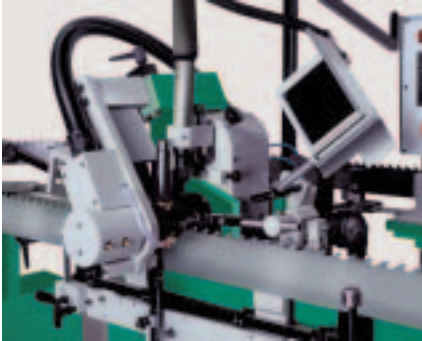


Dieser Stellitierautomat stellt Ihre Band-, Gatter- und Kreissägeblätter im Plasma-Schweiß-Verfahren. Beim Schmelzvorgang wird das flüssige Stellite in die beiden wassergekühlten Formbacken gefüllt, die seitlich am Sägeblatt anliegen. Der Rohzahn erhält dadurch bereits die Form des geschliffenen Zahnes, eine optimale Vorbedingung für kurze Schleifzeiten. Die Bedienung und Programmierung ist leicht. Nach dem Einrichten läuft der Steltitervorgang automatisch ab. Eine moderne Elektronik steuert alle Bewegungsabläufe. Angelassen werden die Zähne mit dem Plasmabrenner oder induktiv (Option).

Mit dem Stellitierautomaten Depomatic schaffen Sie die besten Voraussetzungen für höhere Standzeiten und erhöhte Schnitthaltigkeit Ihrer Sägeblätter.

Technische Daten

Bandsägenblattbreite	50 bis 410 mm
Gattersägenblattbreite	ab 80 mm
Kreissägeblattaußendurchmesser	220 bis 1000 mm
Blattdicke	0,8 bis 5 mm
Zahnteilung	20 bis 100 mm
Gewicht	570 kg
Abmessungen	1400 x 1370 x 1680 mm



DEPOMATIC Automatic plasma welding machine for stellite tipping.

This stellite tipping machine is used for tipping band, gang and circular saw blades using the plasma welding technique. During the fusion process, the two water-cooled shaping jaws resting against the sides of the saw blade are filled with liquid stellite. This produces an unmachined, preshaped tooth, creating ideal conditions for short grinding times. Operation and programming are simple and convenient. Following machine set-up, the stellite tipping process runs fully automatically. A state-of-the-art electronic circuit controls all the movement sequences. The teeth are annealed either with the plasma torch or inductively (option).

Using the Depomatic automatic stellite tipping machine, ideal conditions are created for longer service life and improved cutting accuracy of your saw blades.

Technical data

Band saw blade width	50 to 410 mm
Gang saw blade width	from 80 mm
Circular saw blade diameter	220 to 1000 mm
Blade thickness	0.8 to 5 mm
Tooth pitch	20 to 100 mm
Weight	570 kg
Dimensions	1400 x 1370 x 1680 mm

Stellite® is a registered trademark of Stoodly Deloro Stellite.

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
Alterations for construction due to technical development reserved.
Se reserva el derecho de aportar cualquier modificación en lo que respecta al desarrollo técnico.

DEPOMATIC Recargadora automática con estelita en la técnica de soldadura por plasma.

Esta recargadora automática con estelita recarga con estelita los dientes de las hojas de sierra de cinta, alternativas y circulares en la técnica de soldadura por plasma. En el proceso de fusión, se carga la estelita fluida en ambas mordazas conformadoras refrigeradas por agua, que están situadas en el lateral de la hoja de sierra. De este modo, el diente bruto obtiene ya la forma del diente afilado, siendo ésta una condición previa óptima para lograr unos tiempos de afilado cortos. El manejo y la programación son sencillos y fáciles. Después de la puesta a punto, la operación de recarga con estelita se desarrolla automáticamente. Una electrónica moderna controla todas las secuencias de movimientos. Se realiza un revenido de los dientes con el soplete de plasma o por inducción (opción).

Con la recargadora automática con estelita Depomatic, usted crea las condiciones óptimas para lograr unas duraciones superiores de las herramientas así como una mayor precisión de corte de las hojas de sierra.

Datos técnicos

Anchura de hoja de sierra de cinta	50 hasta 410 mm
Anchura de hoja de sierra alternativa	a partir de 80 mm
Diámetro de hoja de sierra circular	220 hasta 1000 mm
Grosor de hoja	0,8 hasta 5 mm
Paso de dientes	20 hasta 100 mm
Peso	570 kg
Dimensiones	1400 x 1370 x 1680 mm

VOLLMER WERKE
Maschinenfabrik GmbH
Postfach 1760
D-88396 Biberach/Riss
Tel. 07351/571-0
Fax 07351/571-130
info-vobi@vollmer.de
www.vollmer.de